

大 目 次

| | |
|------------------|------|
| 総 則 | 総-1 |
| 第 1 章 共通設備 | 1-1 |
| 第 2 章 沈砂池設備 | 2-1 |
| 第 3 章 主ポンプ設備 | 3-1 |
| 第 4 章 送風機設備 | 4-1 |
| 第 5 章 最初沈殿池設備 | 5-1 |
| 第 6 章 反応タンク設備 | 6-1 |
| 第 7 章 最終沈殿池設備 | 7-1 |
| 第 8 章 消毒設備 | 8-1 |
| 第 9 章 用水設備 | 9-1 |
| 第 10 章 汚泥濃縮設備 | 10-1 |
| 第 11 章 汚泥消化タンク設備 | 11-1 |
| 第 12 章 汚泥脱水設備 | 12-1 |
| 第 13 章 流動焼却設備 | 13-1 |
| 第 14 章 脱臭設備 | 14-1 |
| 第 15 章 複合工等 | 15-1 |

今年度版での改定箇所は、ゴシックで示す。

改定履歴

| 年月 | 内 容 | |
|------------------|--|-------------|
| H. 11. 04 | 第 4 章 | 一部改定 |
| | 第 13 章 | 全面改定 |
| H. 12. 04 | 総則、第 1～12 章、第 14 章 | 一部改定 |
| H. 13. 04 | 第 1～3 章、第 9 章、第 12 章、第 14 章 | 一部改定 |
| H. 14. 04 | 総則、第 5～7 章、第 11～12 章、第 14 章 | 一部改定 |
| H. 15. 04 | 総則、第 1 章、第 5～7 章、第 9 章 | 一部改定 |
| H. 16. 04 | 第 1 章、第 4～6 章、第 10 章、第 12 章、第 14 章 | 一部改定 |
| H. 17. 04 | 総則、第 1～3 章、第 5～6 章、第 8 章、第 10 章、第 14 章 | 一部改定 |
| H. 18. 04 | 第 6 章 | 一部改定 |
| H. 19. 04 | 第 3 章、第 8 章、第 10 章、第 12 章 | 一部改定 |
| H. 20. 04 | 総則、第 6 章 | 一部改定 |
| H. 21. 04 | 総則、第 1 章、第 5～6 章、第 10～12 章 | 一部改定 |
| H. 22. 07 | 総則、第 1～15 章 | 一部改定 |
| H. 23. 07 | 総則、第 1、2 章、第 4、5 章、第 7、8 章、第 12～14 章 | 一部改定 |
| H. 24. 06 | 総則、第 5 章、第 7 章 | 一部改定 |
| H. 25. 05 | 総則、第 6 章、第 8 章、第 10 章、第 12、13 章 | 一部改定 |
| H. 26. 06 | 総則、第 1～4 章、第 6 章、第 8 章、第 10～14 章 | 一部改定 |
| H. 27. 04 | 総則、第 3 章、第 10～13 章、第 15 章 | 一部改定 |
| H. 28. 04 | 第 5～8 章 | 一部改定 |
| H. 29. 04 | 総則、第 3 章、第 4 章、第 11 章、第 12 章 | 一部改定 |
| H. 30. 04 | 総則、第 1～7 章、第 9～12 章 | 一部改定 |
| H. 31. 04 | 第 10 章 | 一部改定 |
| R. 02. 04 | 第 1～5 章、第 7～8、第 10 章、第 12～14 章 | 一部改定 |
| R. 03. 04 | 総則、第 12 章 | 一部改定 |
| R. 04. 04 | 総則、第 1～3 章、第 6 章、第 11 章、第 14～15 章 | 一部改定 |
| R. 05. 04 | 総則、第 1 章、第 5～7 章、第 13 章 | 一部改定 |
| R. 06. 04 | 総則、第 1～2 章、第 12 章、第 15 章 | 一部改定 |
| R. 07. 04 | 総則、第 1～2 章、第 5 章、第 7 章、第 10 章 | 一部改定 |

目 次

| | | |
|-----|----------------------------|------|
| 第1章 | 共通設備 | 1-1 |
| 第1節 | ポンプ設備 | 1-1 |
| §1 | 無閉塞型汚泥ポンプ | 1-1 |
| §2 | 吸込スクリュ付汚泥ポンプ | 1-2 |
| §3 | 水中汚泥ポンプ | 1-3 |
| §4 | 吸込スクリュ付水中汚泥ポンプ | 1-4 |
| §5 | 床排水ポンプ | 1-5 |
| §6 | 給水ポンプ | 1-6 |
| §7 | 水中用水ポンプ | 1-7 |
| §8 | 水中ミキサ | 1-8 |
| §9 | 圧力タンク式給水ユニット | 1-9 |
| §10 | 無機凝集剤注入ポンプ（一軸ねじ式） | 1-10 |
| 第2節 | 制水弁設備 | 1-11 |
| §1 | 電動仕切弁 | 1-11 |
| §2 | 電動蝶形弁 | 1-12 |
| §3 | 手動蝶形弁 | 1-13 |
| §4 | 偏心構造弁 | 1-14 |
| §5 | 手動仕切弁 | 1-15 |
| §6 | 逆止弁（雨水、汚水用） | 1-16 |
| §7 | ソフトシール仕切弁 | 1-17 |
| §8 | テレスコープ弁 | 1-18 |
| 第3節 | 空気配管用弁設備 | 1-19 |
| §1 | （欠番） | |
| §2 | 逆止弁（空気用） | 1-19 |
| §3 | 電動仕切弁（空気用） | 1-20 |
| §4 | 蝶形弁（空気用） | 1-21 |
| §5 | 電油操作式蝶形弁（空気用） | 1-22 |
| §6 | 現場指示型オリフィス流量計（口径 125mm 以下） | 1-23 |
| §7 | 現場指示型オリフィス流量計（口径 150mm 以上） | 1-24 |
| 第4節 | ゲート設備 | 1-25 |
| §1 | 鋳鉄製ゲート（沈砂池用） | 1-25 |
| §2 | 鋳鉄製ゲート（水処理用） | 1-26 |

| | | |
|-------|-----------------------------|------|
| § 3 | 鋳鉄製可動堰 | 1-27 |
| 第5節 | 空気圧縮装置 | 1-28 |
| § 1 | 可搬式小型空気圧縮機 | 1-28 |
| § 2 | 空気槽 | 1-29 |
| § 3 | 除湿器（冷凍式） | 1-30 |
| § 4 | 除湿器（分離膜式） | 1-31 |
| 第6節 | 搬出設備 | 1-32 |
| § 1 | 搬出ベルトコンベヤ | 1-32 |
| § 2 | ホッパ | 1-33 |
| 第7節 | クレーン設備 | 1-34 |
| § 1 | 電動式天井クレーン | 1-35 |
| § 2 | ダブルレールホイスト式天井クレーン | 1-35 |
| § 3 | シングルレールホイスト式天井クレーン | 1-36 |
| § 4 | 手動式天井クレーン（クラブ式） | 1-37 |
| § 5 | 手動式天井クレーン（ギヤードトロリチェーンブロック式） | 1-38 |
| § 6 | ホイスト | 1-39 |
| § 7 | チェーンブロック | 1-40 |
| § 7-1 | 手動式チェーンブロック | 1-40 |
| § 7-2 | 電動式チェーンブロック | 1-41 |

今年度版での改定箇所は、ゴシックで示す。

目 次

| | | |
|------|------------------------|-------------|
| 第2章 | 沈砂池設備 | 2-1 |
| 第1節 | ゲート設備 | 2-1 |
| §1 | 鋳鉄製ゲート（沈砂池用） | 2-1 |
| 第2節 | 除じん機械設備 | 2-2 |
| §1 | スクリーン | 2-2 |
| §2 | ロープ式懸垂型除じん機 | 2-3 |
| §3 | ロープ式台車型除じん機 | 2-4 |
| §4 | 連続式自動除じん機 | 2-5 |
| §5 | 間欠式自動除じん機（回転アーム型） | 2-6 |
| §6 | 間欠式自動除じん機（伸縮アーム型） | 2-7 |
| §7 | 裏がき式連続自動スクリーン | 2-8 |
| §8 | ベルト走行式自動スクリーン | 2-9 |
| §9 | 背面降下前面かき揚げ式除じん機 | 2-10 |
| §10 | 脱水機構付裏かきスクリーンユニット | 2-11 |
| §11 | 脱水機構付ドラム状スクリーン | 2-12 |
| 第3節 | 除砂機械設備 | 2-13 |
| §1 | バケットコンベヤ沈砂かき揚げ機 | 2-13 |
| §2 | 噴射式揚砂装置 | 2-14 |
| §2-1 | 揚砂機 | 2-14 |
| §2-2 | 集砂装置 | 2-15 |
| §2-3 | 噴射式揚砂機用沈砂分離機 | 2-16 |
| §2-4 | 加圧水ポンプ（陸上ポンプ） | 2-17 |
| §2-5 | 加圧水ポンプ（水中ポンプ） | 2-18 |
| §2-6 | 加圧水タンク（鋼板製） | 2-19 |
| §2-7 | 加圧水タンク（パネルタンク） | 2-20 |
| §3 | スクリュ式沈砂かき寄せ機 | 2-21 |
| 第4節 | 沈砂処理設備 | 2-22 |
| §1 | 洗浄装置付トラフコンベヤ | 2-22 |
| §2 | サイクロン | 2-23 |
| §3 | 沈砂洗浄機（ドラム回転式） | 2-24 |
| §4 | 沈砂・しさ洗浄機（機械攪拌式） | 2-25 |
| 第5節 | しさ処理設備 | 2-26 |
| §1 | しさ洗浄機（機械攪拌式） | 2-26 |
| §2 | しさ洗浄機（圧力水噴射式） | 2-27 |

| | | |
|-------|------------------|------|
| § 3 | しき脱水機（ローラ式） | 2-28 |
| § 4 | しき脱水機（スクリュ式） | 2-29 |
| § 5 | しき脱水機（二軸対向スクリュ式） | 2-30 |
| 第6節 | 搬出設備 | 2-31 |
| § 1 | 沈砂、しき搬出ベルトコンベヤ | 2-31 |
| § 2 | スキップホイスト | 2-32 |
| § 3 | 沈砂、しき貯留ホッパ | 2-33 |
| § 4 | 鋼製しきコンテナ | 2-34 |
| § 5 | 樹脂製しきコンテナ | 2-35 |
| 第7節 | その他設備 | 2-36 |
| § 1-1 | 破碎機（二軸差動式） | 2-36 |
| § 1-2 | スクリーン付破碎機（二軸差動式） | 2-37 |
| § 2 | 破碎機（ドラム回転式） | 2-38 |

今年度版での改定箇所は、ゴシックで示す。

目 次

| | |
|----------------------------------|------|
| 第3章 主ポンプ設備 | 3-1 |
| 第1節 主ポンプ設備 | 3-1 |
| § 1 立軸渦巻斜流ポンプ | 3-1 |
| § 2 立軸斜流ポンプ | 3-2 |
| § 3 水中汚水ポンプ(口径 150 mm以上) | 3-3 |
| § 4 水中汚水ポンプ(口径 150 mm未満 80 mm以上) | 3-4 |
| § 5 吸込スクリュ付水中汚水ポンプ | 3-5 |
| § 6 先行待機型立軸斜流ポンプ | 3-6 |
| § 7 減速機搭載型立軸斜流ポンプ | 3-7 |
| 第2節 制水弁設備 | 3-8 |
| § 1 電動仕切弁 | 3-8 |
| § 2 電動蝶形弁 | 3-9 |
| § 3 逆止弁(雨水, 汚水用) | 3-10 |
| § 4 フラップ弁 | 3-11 |
| 第3節 電動機設備 | 3-12 |
| § 1 電動機 | 3-12 |
| § 2 起動制御装置 | 3-14 |
| § 3 液体速度制御装置 | 3-15 |
| 第4節 内燃機関設備 | 3-16 |
| § 1 ポンプ駆動用ディーゼル機関 | 3-16 |
| § 2 ポンプ駆動用横型二軸式ガスタービン | 3-17 |
| § 3 起動用空気圧縮機 | 3-18 |
| § 4 始動用空気槽 | 3-19 |
| § 5 燃料貯留タンク | 3-20 |
| § 6 燃料小出槽 | 3-21 |
| 第5節 減速機設備 | 3-22 |
| § 1 傘歯車減速機 | 3-22 |
| § 2 複合減速機(流体継手内蔵型傘歯車減速機) | 3-23 |
| 第6節 天井クレーン設備 | 3-24 |
| § 1 電動式天井クレーン | 3-24 |
| § 2 ダブルレールホイスト式天井走行クレーン | 3-25 |
| § 3 シングルレールホイスト式天井走行クレーン | 3-26 |
| § 4 手動式天井クレーン(クラブ式) | 3-27 |
| § 5 手動式天井クレーン(ギヤードトロリチェーンブロック式) | 3-28 |
| § 6 ホイスト | 3-29 |

| | | |
|-------|-------------------|------|
| § 7 | チェーンブロック | 3-30 |
| § 7-1 | 手動式チェーンブロック | 3-30 |
| § 7-2 | 電動式チェーンブロック | 3-31 |
| 第7節 | 冷却設備 | 3-32 |
| § 1 | 管内クーラ | 3-32 |

目 次

| | |
|---------------------------------------|------|
| 第4章 送風機設備 | 4-1 |
| 第1節 送風機設備 | 4-1 |
| §1 直結式多段ターボブロワ | 4-1 |
| §2 歯車増速式単段ターボブロワ | 4-3 |
| §3 ロータリ（ルーツ式）ブロワ | 4-4 |
| §4 鋼板製直結式多段ターボブロワ | 4-5 |
| §5 高速軸浮上式ターボブロワ | 4-6 |
| 第2節 電動機設備 | 4-7 |
| §1 高圧電動機 | 4-7 |
| §2 低圧電動機 | 4-8 |
| 第3節 集中強制潤滑設備 | 4-9 |
| §1 潤滑油タンク | 4-9 |
| §2 潤滑油ポンプ | 4-10 |
| §3 潤滑油冷却器 | 4-11 |
| §4 潤滑油ヘッドタンク | 4-12 |
| 第4節 冷却水設備 | 4-13 |
| §1 冷却水ポンプ | 4-13 |
| §2 冷却塔 | 4-14 |
| 第5節 空気ろ過設備 | 4-15 |
| §1 湿式空気ろ過器 | 4-15 |
| §2 乾式空気ろ過器（自動巻取型） | 4-16 |
| §3 乾式空気ろ過器（ろ材自動清掃型） | 4-17 |
| §4 乾式空気ろ過器（吹き流し型） | 4-18 |
| 第6節 配管弁設備 | 4-19 |
| §1 （欠番） | |
| §2 逆止弁（空気用） | 4-19 |
| §3 電動仕切弁 | 4-20 |
| §4 蝶形弁 | 4-21 |
| 第7節 天井クレーン設備 | 4-22 |
| §1 電動式天井クレーン | 4-22 |
| §2 ダブルレールホイスト式天井走行クレーン | 4-23 |
| §3 シングルレールホイスト式天井クレーン | 4-24 |
| §4 手動式天井クレーン（クラブ式） | 4-25 |
| §5 手動式天井クレーン（ギヤードトロリーチェーンブロック式） | 4-26 |
| §6 ホイスト | 4-27 |
| §7 チェーンブロック | 4-28 |
| §7-1 手動式チェーンブロック | 4-28 |
| §7-2 電動式チェーンブロック | 4-2 |

目 次

| | |
|---------------------------------|-------------|
| 第5章 最初沈殿池設備 | 5-1 |
| 第1節 汚泥かき寄せ機設備 | 5-1 |
| §1-1 汚泥かき寄せ機（メインコレクタ：チェーンフライト式） | 5-1 |
| §1-2 汚泥かき寄せ機（クロスコレクタ：チェーンフライト式） | 5-2 |
| §2 汚泥かき寄せ機（中央駆動懸垂型） | 5-3 |
| §3 汚泥かき寄せ機（中央駆動支柱型） | 5-4 |
| 第2節 ゲート設備 | 5-5 |
| §1 鋳鉄製ゲート（水処理用） | 5-5 |
| §2 鋳鉄製可動堰 | 5-6 |
| 第3節 スカム除去設備 | 5-7 |
| §1 矩形池用手動式パイプスキマ | 5-7 |
| §2 矩形池用電動式パイプスキマ | 5-8 |
| §3 無動力式スカム除去装置 | 5-9 |
| §4 円形池用自動反転式パイプスキマ | 5-10 |
| §5 円形池用電動式パイプスキマ | 5-11 |
| 第4節 スカム分離設備 | 5-12 |
| §1 かご式スカム分離機 | 5-12 |
| §2 回転スクリーン式スカム分離機 | 5-13 |
| §3 脱水機構付裏搔きスカムユニット | 5-14 |
| 第5節 汚泥ポンプ設備 | 5-15 |
| §1 無閉塞型汚泥ポンプ | 5-15 |
| §2 吸込スクリュ付汚泥ポンプ | 5-16 |
| §3 手動仕切弁 | 5-17 |
| §4 逆止弁 | 5-18 |
| §5 電動仕切弁 | 5-19 |
| §6 偏心構造弁 | 5-20 |
| §7 水中汚泥ポンプ | 5-21 |
| §8 吸込スクリュ付水中汚泥ポンプ | 5-22 |
| 第6節 雑排水設備 | 5-23 |
| §1 床排水ポンプ | 5-23 |

目 次

| | | |
|------|--------------------------------|------|
| 第6章 | 反応タンク設備 | 6-1 |
| 第1節 | 多孔性散気設備 | 6-1 |
| §1 | 散気筒 | 6-1 |
| §2 | 散気板 | 6-2 |
| 第2節 | 全面曝気式散気設備 | 6-3 |
| §1 | 全面曝気式散気装置 | 6-3 |
| 第3節 | 超微細気泡式散気設備 | 6-5 |
| §1 | メンブレンパネル式散気装置 | 6-5 |
| §2 | 低圧損型メンブレン式散気装置（全面曝気式） | 6-7 |
| §3 | 低圧損型メンブレン式散気装置（旋回流式） | 6-9 |
| 第4節 | 非多孔性散気設備 | 6-11 |
| §1 | 散気器 | 6-11 |
| 第5節 | 散気装置吊上設備 | 6-12 |
| §1-1 | 吊上装置（屋内型） | 6-12 |
| §1-2 | 吊上装置（屋外型） | 6-13 |
| 第6節 | 消泡設備 | 6-14 |
| §1 | 消泡ノズル | 6-14 |
| 第7節 | （欠番） | |
| 第8節 | ゲート設備 | 6-15 |
| §1 | 鋳鉄製ゲート（水処理用） | 6-15 |
| §2 | 鋳鉄製可動堰 | 6-16 |
| 第9節 | 機械式曝気設備 | 6-17 |
| §1 | 水中攪拌式曝気装置 | 6-17 |
| §2 | 縦軸型オキシデーションディッチ用機械式曝気装置 | 6-18 |
| §3 | 水中プロペラ付縦軸型オキシデーションディッチ用機械式曝気装置 | 6-19 |
| §4 | 水中プロペラ付オキシデーションディッチ用散気式曝気装置 | 6-20 |
| §5 | 横軸型オキシデーションディッチ用機械式曝気装置 | 6-22 |
| §6 | スクリュ型オキシデーションディッチ用機械式曝気装置 | 6-23 |
| 第10節 | 好気性ろ床設備 | 6-24 |
| §1 | 好気性ろ床 | 6-24 |

目 次

| | |
|---------------------------------|-------------|
| 第7章 最終沈殿池設備 | 7-1 |
| 第1節 汚泥かき寄せ機設備 | 7-1 |
| §1-1 汚泥かき寄せ機（メインコレクタ：チェーンフライト式） | 7-1 |
| §1-2 汚泥かき寄せ機（クロスコレクタ：チェーンフライト式） | 7-2 |
| §2 汚泥かき寄せ機（中央駆動懸垂型） | 7-3 |
| §3 汚泥かき寄せ機（中央駆動支柱型） | 7-4 |
| 第2節 ゲート設備 | 7-5 |
| §1 鋳鉄製ゲート（水処理用） | 7-5 |
| §2 鋳鉄製可動堰 | 7-6 |
| 第3節 スカム除去設備 | 7-7 |
| §1 矩形池用手動式パイプスキマ | 7-7 |
| §2 矩形池用電動式パイプスキマ | 7-8 |
| §3 無動力式スカム除去装置 | 7-9 |
| §4 円形池用自動反転式パイプスキマ | 7-10 |
| §5 円形池用電動式パイプスキマ | 7-11 |
| 第4節 スカム分離設備 | 7-12 |
| §1 かご式スカム分離機 | 7-12 |
| 第5節 汚泥ポンプ設備 | 7-13 |
| §1 無閉塞型汚泥ポンプ | 7-13 |
| §2 吸込スクリュ付汚泥ポンプ | 7-14 |
| §3 手動仕切弁 | 7-15 |
| §4 逆 止 弁 | 7-16 |
| §5 電動仕切弁 | 7-17 |
| §6 偏心構造弁 | 7-18 |
| §7 水中汚泥ポンプ | 7-19 |
| §8 吸込スクリュ付水中汚泥ポンプ | 7-20 |

目 次

| | |
|-------------------------------------|-----|
| 第 8 章 消毒設備 | 8－1 |
| 第 1 節 次亜塩素酸ソーダ注入設備 | 8－1 |
| § 1 次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ（ダイヤフラム定量ポンプ） | 8－1 |
| § 2 次亜塩素酸ソーダ注入ポンプ（一軸ねじマグネットカップリング式） | 8－2 |
| § 3 次亜塩素酸ソーダ貯槽 | 8－3 |
| 第 2 節 その他設備 | 8－4 |
| § 1 塩素接触装置（水路設置型） | 8－4 |

目 次

| | |
|----------------------|-----|
| 第9章 用 水 設 備 | 9－1 |
| 第1節 用水処理設備 | 9－1 |
| § 1 圧力式砂ろ過器 | 9－1 |
| § 2 浮上ろ材ろ過器 | 9－2 |
| § 3 移床式連続式砂ろ過器 | 9－3 |
| § 4 自動洗浄ストレーナ | 9－4 |
| § 5 水中用水ポンプ | 9－5 |
| § 6 回転ドラム式ろ過器 | 9－6 |

目 次

| | |
|----------------------|-------|
| 第10章 汚泥濃縮設備 | 10-1 |
| 第1節 重力濃縮設備 | 10-1 |
| § 1 汚泥かき寄せ機（中央駆動懸垂型） | 10-1 |
| § 2 汚泥かき寄せ機（中央駆動支柱型） | 10-2 |
| 第2節 機械濃縮設備 | 10-3 |
| § 1 遠心濃縮機 | 10-3 |
| § 2 ベルト型ろ過濃縮機 | 10-4 |
| 第3節 常圧浮上濃縮設備 | 10-5 |
| § 1 常圧浮上濃縮装置 | 10-5 |
| § 2 可搬式空気圧縮機 | 10-7 |
| § 3 除 湿 器 | 10-8 |
| § 4 起泡用水ポンプ | 10-9 |
| § 5 凝集剤注入ポンプ（一軸ねじ式） | 10-10 |
| § 6 凝集剤溶解槽 | 10-11 |
| § 7 凝集剤供給機 | 10-12 |
| § 8 起泡助剤注入ポンプ | 10-13 |
| § 9 起泡助剤希釈槽 | 10-14 |
| § 10 汚泥供給ポンプ（一軸ねじ式） | 10-15 |
| 第4節 汚泥ポンプ設備 | 10-16 |
| § 1 無閉塞型汚泥ポンプ | 10-16 |
| § 2 吸込スクリュ付汚泥ポンプ | 10-17 |
| § 3 水中汚泥ポンプ | 10-18 |
| § 4 吸込スクリュ付水中汚泥ポンプ | 10-19 |
| § 5 汚泥移送ポンプ（一軸ねじ式） | 10-20 |
| § 6 手動仕切弁 | 10-21 |
| § 7 逆 止 弁（汚泥用） | 10-22 |
| § 8 電動仕切弁 | 10-23 |
| § 9 偏心構造弁 | 10-24 |
| 第5節 その他設備 | 10-25 |
| § 1 汚泥貯留槽曝気装置 | 10-25 |
| § 2 一軸汚泥細断機（インライン型） | 10-26 |

目 次

| | | |
|---------|-------------------------|-------|
| 第 11 章 | 汚泥消化タンク設備 | 11-1 |
| 第 1 節 | センタードーム設備 | 11-1 |
| § 1 | センタードーム装置 | 11-1 |
| § 2 | センタードーム安全装置 | 11-2 |
| § 3 | ガス攪拌装置 | 11-3 |
| § 3-1 | ガス攪拌装置（中央ガス攪拌装置） | 11-3 |
| § 3-2 | ガス攪拌装置（ガスリフト攪拌装置） | 11-4 |
| § 3-3 | ガス攪拌装置（スカムブレーカ攪拌装置） | 11-5 |
| § 4 | 機械攪拌装置 | 11-6 |
| § 5 | 蒸気吹込装置 | 11-7 |
| 第 2 節 | 汚泥ポンプ設備 | 11-8 |
| § 1 | 無閉塞型汚泥ポンプ | 11-8 |
| § 2 | 吸込スクリュ付汚泥ポンプ | 11-9 |
| § 3 | 汚泥移送ポンプ（一軸ねじ式） | 11-10 |
| § 4 | 手動仕切弁 | 11-11 |
| § 5 | 逆止弁 | 11-12 |
| § 6 | 電動仕切弁 | 11-13 |
| 第 3 節 | ガス攪拌設備 | 11-14 |
| § 1 | 消化ガス攪拌ブロワ | 11-14 |
| § 2 | 消化ガス安全装置 | 11-15 |
| § 2-1-1 | 消化ガス安全装置（フレイムアレスタ） | 11-15 |
| § 2-1-2 | 消化ガス安全装置（フレイムトラップ） | 11-16 |
| § 2-1-3 | 消化ガス安全装置（フレイムトラップアセンブリ） | 11-17 |
| § 2-2 | 消化ガス安全装置（ガスフィルタ） | 11-18 |
| § 2-3 | 消化ガス安全装置（セジメントトラップ） | 11-19 |
| § 2-4 | 消化ガス安全装置（オイルトラップ） | 11-20 |
| 第 4 節 | 脱硫設備 | 11-21 |
| § 1 | 連続式乾式脱硫装置 | 11-21 |
| § 2 | 間欠式乾式脱硫装置 | 11-22 |
| § 3 | クレーン装置 | 11-23 |
| § 3-1 | クレーン装置（手動チェーンブロック） | 11-23 |
| § 3-2 | クレーン装置（電動ホイスト） | 11-24 |
| 第 5 節 | ガス貯留タンク設備 | 11-25 |
| § 1 | 乾式低圧ガスホルダ | 11-25 |

| | | |
|--------|--------------|-------|
| 第6節 | 加温設備 | 11-26 |
| § 1 | 蒸気ボイラ | 11-26 |
| § 2 | オイルサービスタンク | 11-27 |
| § 3 | 軟水装置 | 11-28 |
| § 4 | 軟水タンク | 11-29 |
| § 5 | 給水ポンプ | 11-30 |
| § 6 | 原水タンク | 11-31 |
| § 7 | 原水ポンプ | 11-32 |
| § 8 | 地上定置式重油タンク | 11-33 |
| § 9 | 地下重油貯蔵タンク | 11-34 |
| § 10 | 油移送ポンプ | 11-35 |
| § 11 | 煙道 | 11-36 |
| § 11-1 | 煙道 | 11-36 |
| § 11-2 | ばい煙濃度計 | 11-37 |
| § 12 | 煙突 | 11-38 |
| § 13 | スチームヘッダ | 11-39 |
| 第7節 | 温水器設備 | 11-40 |
| § 1 | 温水器 | 11-40 |
| § 2 | オイルサービスタンク | 11-41 |
| § 3 | 温水ポンプ | 11-42 |
| § 4 | 地上定置式重油タンク | 11-43 |
| § 5 | 地下重油貯蔵タンク | 11-44 |
| § 6 | 油移送ポンプ | 11-45 |
| § 7 | 煙 道 | 11-46 |
| § 7-1 | 煙道 | 11-46 |
| § 7-2 | ばい煙濃度計 | 11-47 |
| § 8 | 煙 突 | 11-48 |
| 第8節 | 熱交換器設備 | 11-49 |
| § 1 | 二重管式汚泥熱交換器 | 11-49 |
| § 2 | スパイラル式汚泥熱交換器 | 11-50 |
| 第9節 | 余剰ガス燃焼設備 | 11-51 |
| § 1 | ガス燃焼炉 | 11-51 |

目 次

| | | |
|---------|---------------------|-------|
| 第 1 2 章 | 汚泥脱水設備 | 12- 1 |
| 第 1 節 | 加圧型脱水設備 | 12- 1 |
| § 1 | 加圧ろ過機 | 12- 1 |
| § 2 | 汚泥打込ポンプ | 12- 2 |
| 第 2 節 | 遠心型脱水設備 | 12- 3 |
| § 1 | 遠心脱水機 | 12- 3 |
| 第 3 節 | ベルトプレス型脱水設備 | 12- 5 |
| § 1 | ベルトプレスろ過機 | 12- 5 |
| 第 4 節 | 多重円板型脱水設備 | 12- 7 |
| § 1 | 多重円板型脱水機 | 12- 7 |
| 第 5 節 | 造粒調質設備（ベストシステム） | 12- 8 |
| § 1 | 造粒調質ユニット | 12- 8 |
| § 2 | 無機凝集剤貯留タンク | 12- 9 |
| § 3 | 無機凝集剤供給ポンプ（ダイヤフラム式） | 12-10 |
| § 4 | 無機凝集剤供給ポンプ（一軸ねじ式） | 12-11 |
| § 5 | 両性高分子凝集剤受入ホッパおよび供給機 | 12-12 |
| § 6 | 両性高分子凝集剤溶解タンク | 12-13 |
| § 7 | 両性高分子凝集剤供給ポンプ | 12-14 |
| 第 6 節 | 多重板型スクリュプレス脱水設備 | 12-15 |
| § 1 | 多重板型スクリュプレス脱水機 | 12-15 |
| 第 7 節 | 圧入式スクリュプレス脱水設備 | 12-16 |
| § 1 | 圧入式スクリュプレス脱水機 | 12-16 |
| § 2 | 圧入式スクリュプレス脱水機Ⅲ型 | 12-17 |
| 第 8 節 | 回転加圧脱水設備 | 12-18 |
| § 1 | 回転加圧脱水機 | 12-18 |
| 第 9 節 | 給泥設備 | 12-19 |
| § 1 | 破碎ポンプ | 12-19 |
| § 2 | 無閉塞型汚泥ポンプ | 12-20 |
| § 3 | 汚泥供給ポンプ（一軸ねじ式） | 12-21 |
| § 4 | 汚泥サービスタンク | 12-22 |
| § 5 | 凝集混和タンク | 12-23 |
| § 6 | 汚泥貯留タンク用ミキサ | 12-24 |
| 第 1 0 節 | 脱水汚泥搬送貯留設備 | 12-25 |

| | | |
|---------|------------------|-------|
| § 1 | 脱水汚泥搬送コンベヤ | 12-25 |
| § 2 | 脱水汚泥移送ポンプ（一軸ねじ式） | 12-26 |
| § 3 | 脱水汚泥移送ポンプ（ピストン式） | 12-27 |
| § 4 | 脱水汚泥貯留ホッパ | 12-28 |
| 第 1 1 節 | 無機凝集剤用薬注設備 | 12-29 |
| § 1 | 無機凝集剤貯留タンク | 12-29 |
| § 2 | 塩鉄希釈タンク | 12-30 |
| § 3 | 薬液供給ポンプ（ダイヤフラム式） | 12-31 |
| § 4 | 消石灰サイロ | 12-32 |
| § 5 | 消石灰輸送コンベヤ | 12-33 |
| § 6 | 消石灰 2 次ホッパ | 12-34 |
| § 7 | 消石灰定量供給機 | 12-35 |
| § 8 | 消石灰溶解タンク | 12-36 |
| 第 1 2 節 | 高分子凝集剤用薬注設備 | 12-37 |
| § 1 | 薬品受入ホッパおよび供給機 | 12-37 |
| § 2 | 薬品溶解タンク | 12-38 |
| § 3 | 薬液供給ポンプ（一軸ねじ式） | 12-39 |
| 第 1 3 節 | 付帯設備 | 12-40 |
| § 1 | 給水ポンプ | 12-40 |
| § 2 | 空 気 槽 | 12-41 |
| § 3 | 除 湿 機 | 12-42 |

今年度版での改定箇所は、ゴシックで示す。

目 次

| | |
|---------------------------|-------|
| 第 1 3 章 流動焼却設備 | 13- 1 |
| 第 1 節 設計条件 | 13- 1 |
| 第 2 節 受入供給装置 | 13- 2 |
| § 1 脱水汚泥貯留サイロ | 13- 2 |
| § 2-1 脱水汚泥受入ホッパ（多軸スクリュ式） | 13- 3 |
| § 2-2 脱水汚泥受入ホッパ（かき寄せ式） | 13- 4 |
| § 3-1 脱水汚泥移送ポンプ（一軸ねじ式） | 13- 5 |
| § 3-2 脱水汚泥移送ポンプ（ピストン式） | 13- 6 |
| § 4-1 脱水汚泥定量フィーダ（多軸スクリュ式） | 13- 7 |
| § 4-2 脱水汚泥定量フィーダ（かき寄せ式） | 13- 8 |
| § 5-1 脱水汚泥供給ポンプ（一軸ねじ式） | 13- 9 |
| § 5-2 脱水汚泥供給ポンプ（ピストン式） | 13-11 |
| § 6-1 しさホッパ（多軸スクリュ式） | 13-12 |
| § 6-2 しさホッパ（揺動式） | 13-13 |
| § 7 しさ破碎機 | 13-14 |
| § 8 沈砂ホッパ | 13-15 |
| § 9-1 搬送コンベヤ（バケットコンベヤ） | 13-16 |
| § 9-2 搬送コンベヤ（フライトコンベヤ） | 13-17 |
| § 9-3 搬送コンベヤ（スクリュコンベヤ） | 13-18 |
| § 10 計量コンベヤ | 13-19 |
| 第 3 節 焼却装置 | 13-20 |
| § 1 流動焼却炉 | 13-20 |
| § 2 流動ブロワ | 13-22 |
| § 3 砂冷却コンベヤ | 13-23 |
| § 4 砂選別機 | 13-24 |
| § 5-1 砂搬送コンベヤ（バケットコンベヤ） | 13-25 |
| § 5-2 砂搬送コンベヤ（フライトコンベヤ） | 13-26 |
| § 5-3 砂搬送コンベヤ（スクリュコンベヤ） | 13-27 |
| 第 4 節 燃料装置 | 13-28 |
| § 1 燃料タンク | 13-28 |
| § 2 オイルポンプ | 13-29 |
| § 3 オイルサービスタンク | 13-30 |
| § 4 ガス昇圧ブロワ | 13-31 |
| § 5 バーナブロワ | 13-32 |

| | | |
|---------|---------------------|-------|
| 第 5 節 | 熱回収装置 | 13-33 |
| § 1 | 空気予熱器 | 13-33 |
| § 2 | 空気冷却器 | 13-34 |
| § 3 | 冷却空気ファン | 13-35 |
| § 4 | 白煙防止予熱器 | 13-36 |
| § 5 | 白煙防止ファン | 13-37 |
| 第 6 節 | 集塵装置 | 13-38 |
| § 1 | バグフィルタ | 13-38 |
| § 2 | サイクロン | 13-39 |
| § 3 - 1 | サイクロン灰搬出機（ロータリバルブ式） | 13-40 |
| § 3 - 2 | サイクロン灰搬出機（ダンパ式） | 13-41 |
| § 3 - 3 | サイクロン灰搬出機（スクリュ式） | 13-42 |
| § 4 | 乾式電気集塵機 | 13-43 |
| § 5 - 1 | 灰搬送コンベヤ（バケットコンベヤ） | 13-44 |
| § 5 - 2 | 灰搬送コンベヤ（フライトコンベヤ） | 13-45 |
| § 5 - 3 | 灰搬送コンベヤ（スクリュコンベヤ） | 13-46 |
| § 6 | 灰ホッパ | 13-47 |
| § 7 - 1 | 灰加湿機（パドル式） | 13-48 |
| § 7 - 2 | 灰加湿機（パンミキサ式） | 13-49 |
| 第 7 節 | 排煙処理装置 | 13-50 |
| § 1 | 排煙処理塔 | 13-50 |
| § 2 | 苛性ソーダタンク | 13-51 |
| § 3 | 苛性ソーダ供給ポンプ | 13-52 |
| § 4 | 湿式電気集塵機 | 13-53 |
| § 5 | 誘引ファン | 13-54 |
| § 6 | 煙突 | 13-55 |
| 第 8 節 | 用役設備 | 13-56 |
| § 1 | 給水ポンプ | 13-56 |
| § 2 | 自動給水装置 | 13-57 |
| § 3 | 排水ポンプ | 13-58 |
| § 4 | 床排水ポンプ | 13-59 |
| § 5 | 空気圧縮機 | 13-60 |
| § 6 | 空気槽 | 13-61 |
| § 7 | 除湿器 | 13-62 |

| | | |
|-------|----------------|-------|
| 第9節 | ダクト及び配管 | 13-63 |
| § 1 | ダクト（排ガス、空気） | 13-63 |
| § 2 | 配管 | 13-65 |
| 第10節 | 共通設備 | 13-67 |
| § 1－1 | 鋼製架台（その1工事用） | 13-67 |
| § 1－2 | 鋼製架台（その1工事以外用） | 13-68 |
| § 2 | 機械基礎 | 13-69 |
| 第11節 | 電気計装設備 | 13-70 |
| § 1 | 計装設備 | 13-70 |

〔参考資料〕（改良工事等に適用）

| | | |
|-----|------------------|-------|
| 1 | 脱水汚泥投入機 | 13-71 |
| 1－1 | 脱水汚泥投入機（スクリュ式） | 13-71 |
| 1－2 | 脱水汚泥投入機（立型スクリュ式） | 13-72 |
| 1－3 | 脱水汚泥投入機（回転羽根式） | 13-73 |
| 2 | 補助燃料装置 | 13-74 |
| 2－1 | 補助燃料装置（メインバーナ） | 13-74 |
| 2－2 | 補助燃料装置（オイルガン） | 13-75 |
| 2－3 | 補助燃料装置（ガスガン） | 13-76 |

目 次

| | | |
|---------|------------------|-------|
| 第 1 4 章 | 脱臭設備 | 14－ 1 |
| 第 1 節 | 設計条件 | 14－ 1 |
| 第 2 節 | 臭気ガス吸引装置 | 14－ 2 |
| § 1 | 吸引ファン | 14－ 2 |
| § 2 | 脱臭用風道及びダンパ | 14－ 3 |
| 第 3 節 | 薬液洗浄脱臭装置 | 14－ 4 |
| § 1 | 立形薬液洗浄塔 | 14－ 4 |
| § 2 | 横形薬液洗浄塔 | 14－ 5 |
| § 3 | 薬液貯留タンク | 14－ 6 |
| § 4 | 薬液注入ポンプ | 14－ 7 |
| § 5 | 循環タンク | 14－ 8 |
| § 6 | 循環ポンプ | 14－ 9 |
| § 7 | 中和タンク | 14－10 |
| 第 4 節 | オゾン及び薬液脱臭装置 | 14－11 |
| § 1 | オゾン発生装置 | 14－11 |
| § 2 | オゾン反応塔 | 14－12 |
| § 3 | 薬液貯留タンク | 14－13 |
| § 4 | 薬液注入ポンプ | 14－14 |
| § 5 | 循環タンク | 14－15 |
| § 6 | 循環ポンプ | 14－16 |
| 第 5 節 | 残留オゾン除去装置（薬液洗浄） | 14－17 |
| § 1 | 残留オゾン除去塔 | 14－17 |
| § 2 | 薬液貯留タンク | 14－18 |
| § 3 | 薬液注入ポンプ | 14－19 |
| § 4 | 循環タンク | 14－20 |
| § 5 | 循環ポンプ | 14－21 |
| 第 6 節 | 残留オゾン除去装置（接触分解槽） | 14－22 |
| § 1 | 残留オゾン接触分解槽 | 14－22 |
| 第 7 節 | 吸着脱臭装置 | 14－23 |
| § 1 | 吸着塔 | 14－23 |
| § 2 | 吸着剤 | 14－24 |
| 第 8 節 | 土壌脱臭装置 | 14－25 |
| § 1 | 土壌脱臭床 | 14－25 |
| 第 9 節 | 充填塔式生物脱臭装置 | 14－26 |

| | |
|---------------------|-------|
| § 1 充填塔式生物脱臭装置····· | 14－26 |
| 参考資料····· | 14－27 |
| 脱臭設備の性能検査····· | 14－27 |

目 次

| | |
|--------------------|-------|
| 第 1 5 章 複合工 | 15－ 1 |
| § 1 鋼製加工品類 | 15－ 1 |
| § 2 基礎工 | 15－ 2 |
| § 3 配 管 | 15－ 3 |
| § 4 合成木材・F R P 製覆蓋 | 15－ 4 |
| § 5 脱臭用風道及びダンパ | 15－ 5 |
| § 6 積上げ積算項目 | 15－ 6 |

今年度版での改定箇所は、ゴシックで示す。